

## **ECHOGRAPH-STPS**

全自動超音波棒材検測設備

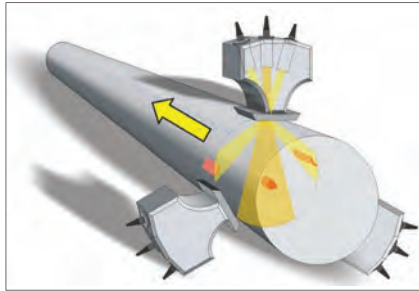
**KARL DEUTSCH**

# ECHOGRAPH-STPS

## 全自動超音波棒材檢測設備



ECHOGRAPH-STPS 棒材檢測設備



配置9只探頭（3只直探頭，6只斜探頭）

### 超音波棒材檢測

KARL DEUTSCH 自1951年即研發出超音波檢測設備，並於1965年交付了第一套自動化鋼坯檢測系統。在長期不懈努力下，無論是ECHOGRAPH的電子系統、堅固耐用的機構及探頭的開發設計在業界皆處於領先地位，加以依據DIN EN ISO 9001的品質管理系統，產品也得到最嚴格的把關。

專為高量產棒材廠檢測設計。採用直探頭對工件內部的缺陷探傷；對於外徑大於30mm的棒材，可安裝斜探頭檢查次表面的缺陷。

ECHOGRAPH-STPS 的主要特性有二

- 1) 快速檢測，速度高達2 m / s。
- 2) 探頭架連動調整，縮短切換時間。

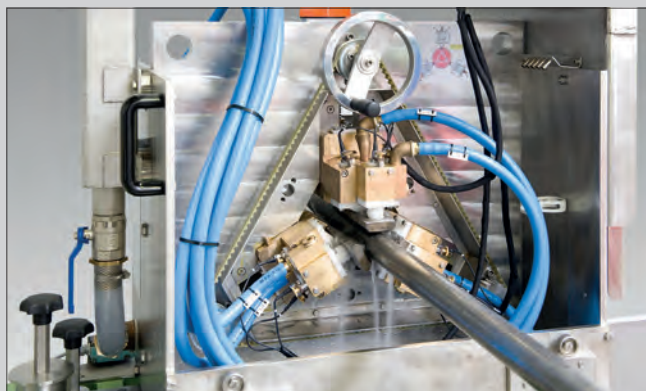
超聲耦合是通過引導水噴流進行。將噴流器安裝於探頭架上的噴流技術，其耦合效果與浸水式技術經測試結果是一致的。

芯部檢測採3-5個直探頭。探頭支架配備防碰保護機構，此精密機構也提供穩定的耦合。對無可避免的直度公差，藉由彈簧懸吊機構進行公差補償。

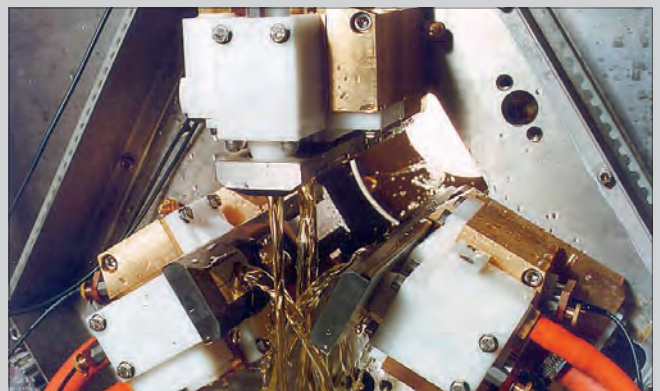
外徑大於40mm的工件，欲檢查表面缺陷可安裝2組斜探頭，分別對順時針與逆時針方向做全方位檢測。

檢測機構設置於高度可調的平台上。測試平台在測試位置（在線）與校準位置（離線）之間安裝水平滑動支架移動檢測機構。校準維護工作可在不影響生產流線下完成。

棒材的進料和退料所使用的輓式輸送機及自動材料分選設備可依客戶指定配置。超音波一般會搭配渦電流或磁漏設備對表面做探傷。我們可提供通用的數據協議作為整個檢測系統的整合。（選配）



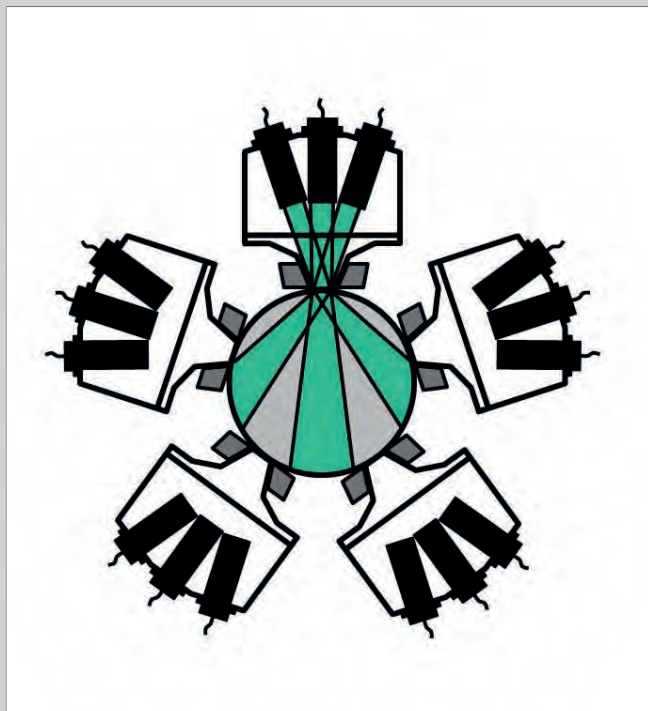
STP 設備配置3組探頭支架。每個支架裝有1只直探頭；若同時要對近表面探傷，每個支架可加裝2只斜探頭。



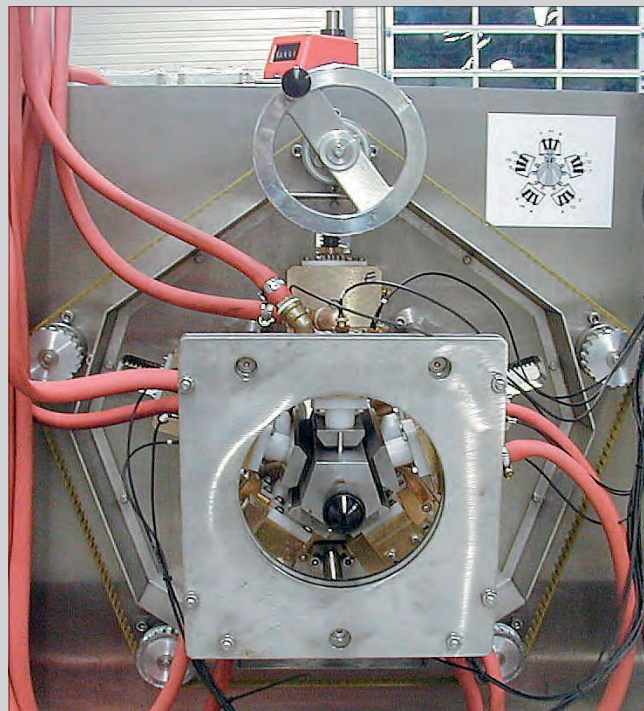
加裝噴流器的探頭支架。

# ECHOGRAPH-STPS

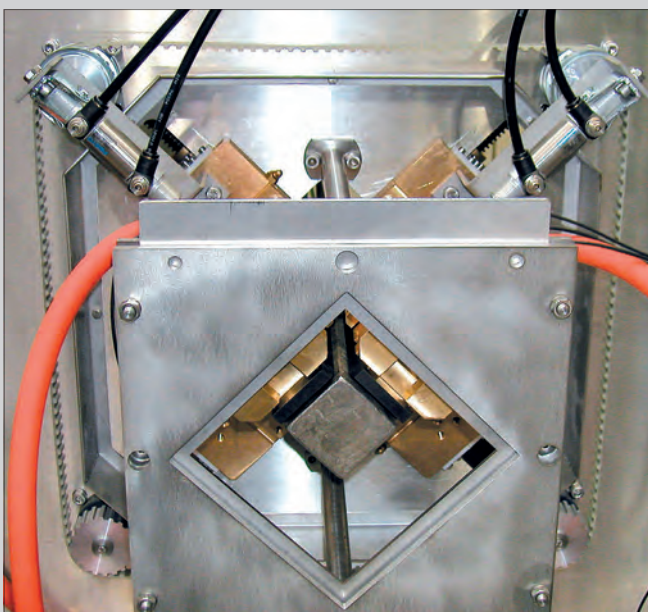
## 全自動超音棒材檢測設備



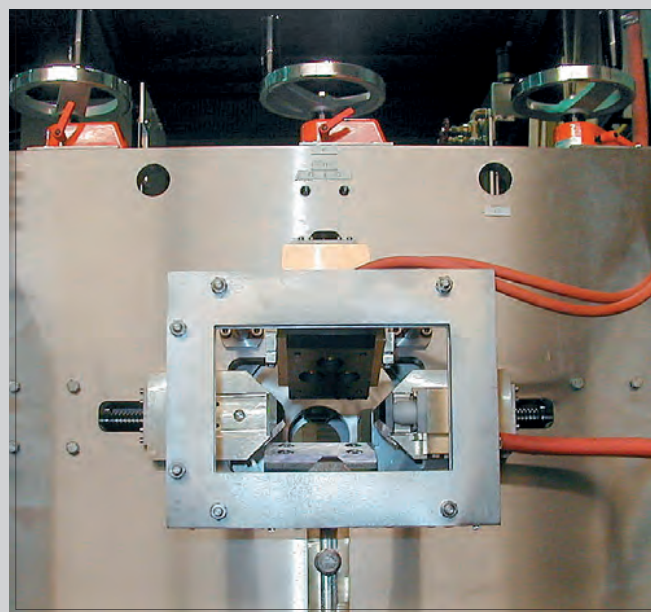
可選配 15個探頭。5只直探頭，10只斜探頭



安裝15只探頭檢測圓形棒材（圖中配備了五角形的校準規塊）



配備4只探頭檢測方形棒條



配備3只雙晶探頭檢測扁平棒條

# ECHOGRAPH-STPS

## 全自動超音波棒材檢測設備



配備水過濾裝置、檢測平台及操作面板的棒材全自動檢測設備

### Specimens

Round or hexagonal bars

Material	continuous cast, ingots
Processing stage	rolled, drawn, extruded, turned or grinded
Diameter range (D)	8 to 130 mm
Length	min 2.5 m
Ovality	max. 2% of D
Straightness deviation	max. 2 mm/m
Surface condition	rolled or better
Temperature	max. 60 °C
Slab ends	machined, no burr
Detectable flaws	internal flaws 0.8 - 2 mm FBH (dependent on diameter)

**KARL DEUTSCH** Pruef- und Messgeraetebau GmbH + Co KG  
Otto-Hausmann-Ring 101 · 42115 Wuppertal · Germany  
Phone (+49 -202) 7192-0 · Fax (+49 -202) 7149 32  
info@karldeutsch.de · www.karldeutsch.de

嘉信檢測科技股份有限公司

11157 臺北市士林區天母北路53號3樓

電話：+886-2-28760180

傳真：+886-2-28740367

infonsales@justexin.com.tw

www.justexin.com.tw

DIN EN ISO  
9001  
certified

# KARL DEUTSCH